

<b>CF.07</b>		<b>L'USINAGE GRANDE VITESSE (UGV)</b>			
<b>Objectifs :</b> <i>Présenter aux ingénieurs spécialisés l'UGV, ainsi que tous les paramètres qui entrent en interaction lors de l'usinage. On montre également que les problèmes posés par l'UGV, et leurs solutions, varient suivant les techniques d'usinage et matériaux concernés.</i>					
<b>Public concerné</b>		<b>Pré-requis</b>			
<i>Techniciens Supérieurs, Ingénieurs</i>		<i>Notions de Métrologie, de technologie de construction et fabrication mécanique, d'automatique.- Maîtrise de l'outil informatique</i>			
<b>Niveau</b>	<b>Sessions</b>	<b>Durée</b>	<b>Début</b>	<b>Fin</b>	<b>Volume horaire</b>
<i>I</i>	<i>1</i>	<i>2 jours</i>	<i>9h</i>	<i>16h</i>	<i>12h</i>
<b>Répartition du volume horaire</b>					
<i>9h de cours, 3h de TP</i>					
<b>Contenu du programme</b>					
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>RAPPEL ET GENERALITES SUR LA COUPE DES METAUX</b></li> <li>2. <b>ETAT DE LA TECHNIQUE UGV</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. <i>Usinage des métaux tendres</i></li> <li>b. <i>Usinage des fontes</i></li> <li>c. <i>Usinages des formes complexes (application aux outillages)</i></li> <li>d. <i>UGV et grande série</i></li> </ol> </li> <li>3. <b>ELEMENTS DE SYSTEME (BROCHE, AXES, MOTEURS, CN, ETC...)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Trajectoire d'outil : CFAO adaptée</i></li> <li>• <i>Optimisation de l'opération</i></li> <li>• <i>Sécurité</i></li> </ul> </li> <li>4. <b>RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT (MODELISATION DYNAMIQUE DE LA COUPE)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Commandes d'axes des machines</i></li> <li>• <i>Dynamique de broche</i></li> <li>• <i>CFAO surfacique</i></li> <li>• <i>Effets de l'UGV sur les caractéristiques micro-géométrique de surface</i></li> </ul> </li> <li>5. <b>CONCLUSION</b></li> </ol>					
<b>Enseignant responsable du stage</b>			<b>Coût du stage (en H.T.)</b>		
<i>M. N. MAIZA (EMP)</i>			<i>13000,00 DA</i>		