

CF.06		METROLOGIE DIMENSIONNELLE			
Objectifs : <i>Maîtriser les instruments et les méthodes de mesure classiques pour répondre aux besoins de l'industrie.</i>					
Public concerné		Pré-requis			
<i>Techniciens Supérieur et Ingénieur</i>		<i>Notions de géométrie et de mathématiques</i>			
Niveau	Session (s)	Durée	Début	Fin	Volume horaire
<i>I</i>	<i>1</i>	<i>3 jours</i>	<i>9H</i>	<i>16H</i>	<i>18 Heures</i>
Répartition du volume horaire					
<i>6 h de cours ; 12 h de TP</i>					
Contenu du programme					
<p>1. INTRODUCTION A LA METROLOGIE :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Généralités</i> • <i>Qualités métrologiques des instruments de mesure</i> • <i>Etalonnage</i> <p>2. LES METHODES DE MESURE ET CONTROLE :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Mesure directe et indirecte</i> • <i>Mesure par comparaison</i> • <i>Contrôle de forme et de position relative</i> <p>3. MESURE ET CONTROLE DES ETATS DE SURFACES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Défauts</i> • <i>Appareils de mesure</i> <p>4. MESURAGE SUR MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONNELLE (MMT) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Les raisons du mesurage tridimensionnel</i> • <i>Architecture et structure des MMT</i> • <i>Exploitation d'une MMT</i> <p>5. CONCLUSION</p>					
Enseignant responsable du stage			Coût du stage (en H.T.)		
<i>M. K. SEFIA (EMP)</i>			<i>13000,00 DA</i>		